

樹脂・ゴムの耐溶剤性ガイド

Isopar™, Exxsol™ & Solvesso™ Fluids

	Isopar E Fluid	Isopar G Fluid	Isopar H Fluid	Isopar L Fluid	Isopar M Fluid	Exxsol Heptane Fluid	Exxsol D40 Fluid	Exxsol D60 Fluid	Exxsol D80 Fluid	Exxsol DI10 Fluid	Exxsol DI30 Fluid	Solvesso 100 Fluid	Solvesso 150	Solvesso 200
エンジニアリング・プラスチック														
ABS樹脂-アクリルニトリル・ブタジエン・スチレン樹脂	A	A	A	A	A	A	D	D	C	D	D	E	E	E
アセタール樹脂	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	C	C	C
メラミン樹脂成形材	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C
ポリアミド樹脂 (ナイロン樹脂-PA)	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A
ポリカーボネート (PC)	A	A	A	A	A	B	C	C	A	C	C	E	E	E
ポリエステル-熱可塑性	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	E	E	E
ポリエステル-熱硬化性	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	E	E	E
フェノール樹脂成形材	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A
ポリイミド樹脂-熱可塑性	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A
ポリイミド-熱硬化性	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A
ポリイミド・ホリフェレンスルファイト・アロイ	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A
変性ポリフェニレン・オキサイド(変性PPO)	D	B	B	B	A	E	D	D	D	D	D	E	E	E
ポリフェニレンスルファイト(PPS)	B	B	B	B	B	B	B	B	B	B	B	B	B	B
ポリウレタン熱可塑性 (PU-tp)	C	C	C	C	C	C	E	E	E	E	E	E	E	E
プラスチック包装材料														
フッ化エチレンプロピレン樹脂	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	B	B	B
アクリロニトリル・メチルメタクリレート	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A
ポリアミド樹脂 (ナイロン樹脂-PA)	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A
ポリエチレン (PE)	D	D	D	D	D	D	D	D	D	D	D	D	D	D
ポリプロピレン (PP)	D	D	D	D	D	D	D	D	D	D	D	D	D	D
塩化ビニル (PVC)	C	B	A	A	A	A	C	C	B	B	B	E	E	E
ポリフッ化ビニリデン樹脂 (PVDF)	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A
シール、ガスケット、ホース材料														
ブチルゴム (IIR)	E	E	E	E	E	E	E	E	E	E	E	E	E	E
クロロスルホン化ポリエチレン (ハイパロン-CSM)	B	B	B	B	B	B	D	D	D	D	E	E	E	E
エチレン・プロピレン・ゴム (EPゴム-EPDM)	E	E	E	E	E	E	E	E	E	E	E	E	E	E
フッ化ビニリデン/ヘキサフルオロポリプロピレン	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	D	D	D
ニトリルゴム (NBR)	C	B	B	B	A	A	B	B	B	B	B	E	E	E
クロロプレンゴム (CR)	D	C	C	D	E	D	D	D	D	D	D	E	E	E
ポリ四フッ化エチレン (PTFE)	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A

A:不溶 B:やや不溶 C:中位 D:やや溶解 E:溶解